

Exakt verteilte Temperatur



Innovativ: Die neue BlueFlow-Düsenreihe mit vergrößertem Schmelzekanal-Durchmesser wurde durch die Standardisierung der Dickschicht-Technologie erst möglich

© Günther

Die BlueFlow-Düsenreihe mit größerem Schmelzekanal-Durchmesser weist eine besonders hohe Energieeffizienz auf.

Die elektrischen Direktantriebe von Spritzgießmaschinen können für sich schon einige Einsparmöglichkeiten verzeichnen, aber auch im Werkzeug steckt einiges an Potenzial. Zehn Jahre nach der Erstpräsentation der »Blauen Düse« von Günther Heisskanaltechnik, Frankenberg, legt der Hersteller mit der energieeffizienten BlueFlow-Produktreihe die Messlatte im Bereich Energieeffizienz von Heißkanaldüsen abermals höher. Die neue BlueFlow-Düsenreihe hat für einen optimierten Schmelzefluss einen vergrößerten Schmelzekanal-Durchmesser von 8 mm und ist in den Längen 30, 50, 60, 80, 100, 120 und 150 mm erhältlich.

Schlanker und energieeffizienter

Die Heizungstechnologie BlueFlow wurde dank der Standardisierung der Dickschicht-Technologie für Heißkanaldüsen erst möglich. Den Einsatz des Siebdruckverfahrens hat Günther nun weiter verfeinert. Marco Kwiatkowski, Prokurist und bei Günther verantwortlich für die Abteilung Dickschicht, sieht ein großes Potenzial auch für weitere Anwendungen.

Mittlerweile besitzt Günther insgesamt 13 Patente im Bereich der BlueFlow-Technologie. Marco Kwiatkowski führt aus: »Die Heizbahnen lassen sich dank der Dickschicht-Technologie sehr

viel enger und damit auch individueller pro Temperaturzone aufbringen. Das führt dazu, dass sich die Temperaturverteilung in der gesamten Düse sehr viel exakter steuern lässt. Hierzu können Heizleiterbahnen feiner in der Breite und der Dicke hergestellt sowie die Abstände zwischen den Heizwindungen präziser definiert werden. Auch die Düsengeometrie kann minimiert werden, da der Dickschicht-Auftrag nur circa 20 µm beträgt. Durch den schmalen Aufbau der Dickschicht-Heizung konnten wir die neue BlueFlow-Düsenreihe realisieren.«

Vergleichstest in der Praxis

Das mittelständische Unternehmen Bergi Plast GmbH mit Sitz in Berggießhübel bei Dresden hat in einer Versuchsreihe das Energieeinsparpotenzial der BlueFlow-Heißkanaldüsen belegt. Matthias Zetzsch, Projektmanager Caps & Closures bei Bergi Plast: »In diesem aussagekräftigen Vergleichstest ergab sich eine Energieeinsparung mit der Günther-Technologie von 23,01 Prozent gegenüber der Heißkanaltechnik der anderen Hersteller. Das Ergebnis hat die Angaben eindrucksvoll belegt. Ein Grund, warum wir bereits seit 2010 auf die Heißkanal-technik von Günther setzen.« ♦

Info

Hersteller

Tel. +49 6451 5008-0
www.guenther-heisskanal.de



**THE ART OF
PRECISION**



Heidenhain Steuerung TNC 640

Mit neuester Steuerung für
moderne Fertigungsaufträge

Erstklassige Performance für
dynamische Anwendungen

METAV/DIGITAL/2021
23. - 26. MÄRZ / NETWORKING einfach dreifach

www.takumicnc.de